

Product Handling Information Sheet

Polystone® P HG EHS white extruded

1. 会社情報

会社名/住所	Röchling Industrial Lahnstein SE & Co. KG Sustaplast-Str. 1 • 56112 Lahnstein/Germany (DE) • Tel. +49 2621 693-0 info.lahnstein@roechling.com • www.roechling.com/industrial/lahnstein
--------	---

2. 製品情報

製品/成形品	半製品または機械加工部品
略称	PP-H
素材特性	Semi crystalline plastic
主成分	• polypropylene • 安定剤 • 添加剤
表示義務の対象となる素材	無
REACH規則による分類	成形品
特記事項	-

3. 物性

物質形状	• 固体
色	white
匂い	• ほぼ無臭
密度	0,92
融点範囲	163
ガラス転移温度	—
熱分解	>390°C

3. 物性

引火点	≈ 340°C
着火点	> 300°C
特記事項	-

4. 警告事項

人体や環境への特別な危険性	無
特記事項	-

5. 取扱いおよび保管

取扱い	- 製品は従来の機械や工具で加工可能 - 加工前は常温または通常の気候条件下で最低24時間保管する必要があります
保管条件	- 乾燥環境 - 水平状態 - 霜が発生するような環境は避けてください - 気候の影響を受ける環境は避けてください
安全対策	-
保存可能期間	-
特記事項	-

6. 輸送

輸送	- 輸送規則と照らし合わせ危険物質無 - 転倒に注意してください
最終製品の梱包	-
特記事項	-

7. 消火措置

適切な消火剤	• 水 • 水泡 • CO₂ • 乾燥消火剤
可能性のある燃焼生成物	• CO₂ • CO
必要な防具	• 消防隊が消火活動ができる消火器具
特記事項	Molten product has to be cooled with water. Fire residues must be collected and disposed according to the local instructions.

8. 廃棄

リサイクル性	リサイクル可否を確認してください
EC Waste Catalog	この製品はEuropean Waste Catalogue (EWC) に基づき「危険ではない」と分類されています。
廃棄	その地域の規則に従い、適切な投棄場所または燃焼施設に運搬する必要があります
EC Waste Code	• 12 01 05 • 20 01 39
特記事項	-

9. マーキングおよびガイドライン

EECガイドラインと照らし合わせ	no labelling required
特記事項	-

10. REAChに関する情報

REAChに関する情報	According to EC directive 1907/2006/EC (REACh), Article 3, no.3 our products are clearly defined as articles, exempt from registration. The EU regulation about chemicals no. 1907/2006 (REACh), which came into force 01 st of June 2007, prescribes Material Safety Data Sheets only for dangerous substances and preparations. According to REACh we are manufacturing articles and, therefore, not required to issue safety sheets.-
-------------	--

11. その他の情報



その他の情報

The information in this document are based on our today's knowledge and represent no affirmation of characteristics. Existing laws and regulations are to be observed by the user of our product within his own responsibility.

